

Slide rail arrangement, especially for motor vehicle seats.

Patent Number: EP0349918
Publication date: 1990-01-10
Inventor(s): HAFNER FRANZ; PFEIFFER THOMAS
Applicant(s): STORZ E A KG (DE)
Requested Patent: EP0349918, A3, B1
Application Number: EP19890111952 19890630
Priority Number(s): DE19883822452 19880702
IPC Classification: B60N2/08
EC Classification: B60N2/08
Equivalents: DE3822452
Cited Documents: DE3046160; FR2395858; US3507472; GB2188543

Abstract

The invention relates to a slide rail arrangement for motor vehicle seats and the like. In order to reduce wear on the engagable parts of an arresting device, toothed elements of a toothed rail and/or at least one tooth of an arresting lever are provided in a contact area with a low-friction sliding coat. 

Data supplied from the esp@cenet database - I2

THIS PAGE BLANK (USPTO)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑯ Veröffentlichungsnummer: 0 349 918
A2

⑯

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑯ Anmeldenummer: 89111952.1

⑯ Int. Cl. 4: B60N 2/08

⑯ Anmeldetag: 30.06.89

⑯ Priorität: 02.07.88 DE 3822452

⑯ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
10.01.90 Patentblatt 90/02

⑯ Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB

⑯ Anmelder: E.A. STORZ GMBH & CO. KG
Möhringer Strasse 77-79
D-7200 Tuttlingen 1(DE)

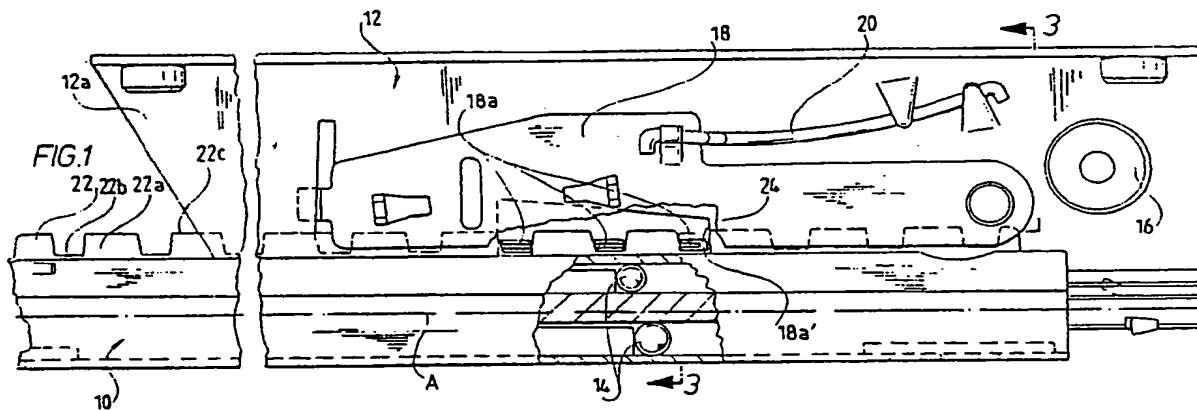
⑯ Erfinder: Hafner, Franz
Zeppelinstrasse 13
D-7204 Wurmlingen(DE)
Erfinder: Pfeiffer, Thomas
Bergstrasse 10
D-7201 Selingen-Oberflacht(DE)

⑯ Vertreter: Hoeger, Stellrecht & Partner
Uhlandstrasse 14 c
D-7000 Stuttgart 1(DE)

⑯ Verstellschienenenanordnung, insbesondere für PKW-Sitze.

⑯ Die Erfindung betrifft eine Verstellschienenenanordnung für Kraftfahrzeugsitze u. dgl. Zur Verringerung des Abriebs an den verrastbaren Teilen einer Arretiereinrichtung sind Zahnelemente einer Zahnleiste und/oder mindestens ein Zahn eines Arretierhebels in einem Kontaktbereich mit einem reibungssarmen Gleitbelag versehen.

EP 0 349 918 A2



Verstellschienenenanordnung, insbesondere für PKW-Sitze

Die Erfindung betrifft eine Verstellschienenenanordnung für Kraftfahrzeugsitze und dgl. mit einer ortsfest montierbaren Aluminiumführungsschiene mit einer Zahnleiste, die zwischen den Zähnen nach außen offene Rastöffnungsaufweist, mit einer, an einem Sitz montierbaren, durch die Führungsschiene geführten Gleitschiene und mit Arretiereinrichtungen, welche einen aus Stahl bestehenden Arretierhebel umfassen, der um eine quer zur Längsachse der Gleitschiene verlaufende Achse schwenkbar an der Gleitschiene befestigt ist, unter einer gegen die Zahnleiste gerichteten Federvorspannung steht und an seiner der Zahnleiste zugewandten Längskante mit abgewinkelten Zähnen versehen ist, die mit den Rastöffnungen der Zahnleiste verrastbar und durch Schwenken des Arretierhebels aus den Rastöffnungen heraus- und in diese hineinbewegbar sind, um Gleit- und Führungsschiene in durch die Zahnteilung der Zahnleiste und der Zähne des Arretierhebels vorgegebenen axialen Relativstellungen lösbar miteinander zu verrasten.

Derartige Verstellschienenenanordnungen sind weit verbreitet und gestatten es dem Fahrer eines Kraftfahrzeugs, eines Bootes oder dergleichen, den Fahrersitz bezüglich der Bedienelemente des Fahrzeugs in die für ihn günstigste Position zu bringen. In entsprechender Weise dienen die Sitzverstellungen bei Beifahrern und Passagieren dazu, die Einstellung einer möglichst bequemen Sitzhaltung zu ermöglichen. In allen Fällen muß dabei trotz der Verstellbarkeit der Sitze gewährleistet sein, daß diese auch bei extremen Belastungen, beispielsweise beim Frontalaufprall eines Kraftfahrzeugs, sicher in der eingestellten Lage gehalten werden, was bei den Verstellschienenenanordnungen der betrachteten Art auch zuverlässig gewährleistet ist, da die Anzahl der kammartig ineinander greifenden Zähne der Zahnleiste einerseits und des Arretierhebels andererseits, die Materialstärke der Zähne und die am Arretierhebel wirksame Federvorspannung ein Herausspringen der Zähne des Arretierhebels aus der Zahnnung der Zahnleiste zuverlässig verhindern.

Bei der Verwendung von Aluminium-Führungsschienen, deren Einsatz wegen ihres geringen Gewichts erwünscht ist und die mit hoher Präzision durch Strangpressen hergestellt werden können, hat es sich als nachteilig erwiesen, daß beim Verstellen des Sitzes durch den Kontakt zwischen dem bezüglich der Schwenkachse des Arretierhebels vordersten Zahn desselben und dem freien äußeren Rand der Zahnleiste der Aluminium-Führungsschiene mit der Zeit ein beträchtlicher Abrieb an der Zahnleiste entsteht, der einen schmierigen

schwarzen Belag bildet, welcher bei Wartungs- und Reparaturarbeiten nur schlecht zu entfernen ist und die Gefahr einer Verschmutzung der Bekleidung und der Hände der Fahrzeugbenutzer mit sich bringt, wenn beispielsweise ein unter einen Sitz gefallener Gegenstand "im Dunkeln" tastend gesucht wird.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, den störenden Abrieb an der Aluminium-Führungschiene bei Verstellschienenanordnungen der betrachteten Art zu verhindern oder doch auf ein Minimum zu reduzieren.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Zahnelemente der Zahnleiste und/oder mindestens ein Zahn des Arretierhebels in einem Kontaktbereich mit einem reibungsarmen Gleitbelag versehen ist.

Bei Verstellschienenenanordnungen für Kraftfahrzeugsitze und dergleichen ist zwar die Verwendung von Gleitelementen unterschiedlicher Art bereits bekannt; die vorbekannten Lösungen befassen sich jedoch sämtlich mit der Verringerung der Reibung zwischen den relativ zueinander verschieblichen Schienen, ohne zu berücksichtigen, daß auch bei der Betätigung der Arretiereinrichtungen ein Reibkontakt zwischen relativ zueinander beweglichen Teilen erfolgt und daß dieser Reibkontakt Verschleißerscheinungen zur Folge hat, die nicht nur zu einer Verschmutzung der Verstellschienenenanordnung führen, sondern nach längerer Gebrauchszeit auch Funktionsstörungen zur Folge haben können, insbesondere wenn Abrieb von den relativ zueinander beweglichen Teilen zwischen den Schienen der Verstellschienenenanordnung gerät und deren freie Verstellbarkeit relativ zueinander beeinträchtigt. So ist beispielsweise in der DE-A-27 02 576 eine Verstellschienenenanordnung beschrieben, bei der die eine Schiene in einem Kontaktbereich, mit dem sie an der anderen Schiene anliegt, mit einem Gleitschuh aus hartem Material versehen ist. Andererseits sind die Elemente des zugehörigen Arretiermechanismus in konventioneller Weise und ohne einen reibungsarmen Gleitbelag ausgebildet. Dies gilt im wesentlichen auch für die Offenbarung der DE-A-25 45 763, gemäß welcher zwischen den Schienen einer Gleitschienenführung für Fahrzeugsitze Kunststoffgleitkörper angeordnet werden, ohne daß bezüglich der relativ zueinander beweglichen Elementen der Arretiereinrichtungen Schutzmaßnahmen gegen einen Verschleiß getroffen würden. Auch bei einer durch das DE-GM 19 06 369 bekannten Sitzführung für Kraftfahrzeugsitze dienen streifenförmige Gleitelemente aus Kunststoff lediglich der Verbesserung der Führung der Schienen sowie der störungsfreien Anordnung von

Schraubenköpfen, ohne daß hinsichtlich der Arretiereinrichtungen Schutzmaßnahmen gegen einen erhöhten Verschleiß getroffen würden. In entsprechender Weise befaßt sich auch das DE-GM-70 16 740 lediglich mit einer vorteilhaften gleitverschieblichen Führung der Schienen, insbesondere der Führungsschienen für eine Schublade, wobei die vorgeschlagenen Gleitelemente jedoch aufgrund des Vorhandenseins eines weichen Gleitführungs-elementes nicht für eine Sitzschienenführung geeignet wären und wobei überdies auch keine Arretiereinrichtungen vorgesehen sind.

Der besondere Vorteil der erfundungsgemäßen Lösung besteht dagegen darin, daß ein reibungsarmer Gleitbelag an den Zahnelementen der Zahnleiste bzw. an mindestens einem Zahn des Arretierhebels in vielfältiger Weise preiswert und mit geringem technischen Aufwand angebracht werden kann und dann den unerwünschten Abrieb an der Aluminium-Führungsschiene wirksam verhindert, zumindest aber soweit verringert, daß bei normaler Benutzung der Verstelleinrichtungen auch über einen längeren Zeitraum hinweg kaum noch der störende schwarze Aluminiumstaub auftritt.

Was die vorteilhaften Möglichkeiten für die Anbringung eines Gleitbelags an den bei einem Verstellkontakt in Reibkontakt miteinander gelangenden Teilen der Verstellschienenanordnung anbelangt, so ergeben sich in vorteilhafter Ausgestaltung der Erfindung insbesondere folgende preislich und fertigungstechnisch vorteilhafte Möglichkeiten:

Auf die Zähne der Zahnleiste und/oder auf den mindestens einen Zahn des Arretierhebels kann jeweils eine Kunststoffkappe aufgesetzt werden, wobei ggf. für mehrere benachbarte Zähne ein durchgehendes Kunststoffteil vorgesehen werden kann. Die Kunststoffkappe bzw. das Kunststoffteil kann dabei an den Zähnen allein durch die Klemmwirkung eines elastisch verformbaren Kunststoffmaterials gehalten werden und/oder durch Verrasten geeigneter Rastelemente an den Kunststoffteilen einerseits, und den Zähnen bzw. der Zahnleiste und dem Arretierhebel andererseits. Zusätzlich oder stattdessen können die Kunststoffelemente auch an den Zähnen und/oder benachbarten Teilen der Zahnleiste bzw. des Arretierhebels unter Verwendung eines geeigneten Klebers festgeklebt werden.

Eine besonders vorteilhafte Möglichkeit besteht ferner darin, in die in Reibkontakt miteinander gelangenden Kontaktflächen schmale Kunststoffleisten einzusetzen, die ebenfalls wieder festgeklemmt und/oder verrastet und/oder verklebt sein können.

Eine weitere vorteilhafte Möglichkeit besteht darin, als Gleitbelag für die Zahn 1 mente der Zahnleiste und/oder mindestens einen Zahn des Arretierhebels eine lackartige Beschichtung vorzu-

sehen, die in beliebiger, geeigneter Weise aufgebracht werden kann, insbesondere in Form einer Pulverbeschichtung.

Als Lacke für die Herstellung eines reibungsarmen Gleitbelags eignen sich dabei besonders Kunstharzlacke, die ggf. einen die Gleitwirkung verbesserten Füller enthalten können. Derartige Lacke können auf die sorgfältig entfetteten und gereinigten Zähne der Zahnleiste und des Arretierhebels durch Tauchlackierung aufgebracht werden, wobei das Kunstharzmaterial dadurch besonders sicher an den Zähnen festgelegt werden kann, daß in diesen durchgehende Bohrungen vorgesehen werden, in denen der einfließende Lack Sicherungsstange bildet. Die Sicherung der Lackschicht kann ferner durch eine entsprechende Oberflächenstruktur der Zähne, insbesondere durch in Profilrichtung verlaufende zahnförmige Riefen erreicht werden, wobei die gewünschte Form des Gleitbelags an den freien Stirnflächen der Zähne erfundungsgemäß dadurch erreicht werden kann, daß die Zähne unmittelbar nach dem Tauchen, d.h. solange der Kunstharzlack noch fließfähig ist, im wesentlichen senkrecht und mit den freien Stirnflächen nach unten gehalten werden. Geeignete Gleitwerkstoffe bzw. -lacke sind beispielsweise in der DE-A-12 62 668 sowie in der DE-Z: Industriezeiger, Nr. 96 v. 27.11.1981, 103. Jg., Seite 29, beschrieben.

Weitere Einzelheiten und Vorteile der Erfindung werden nachstehend anhand von Zeichnungen noch näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 eine Seitenansicht einer bevorzugten Ausführungsform einer Verstellschienenanordnung gemäß der Erfindung im verrasteten Zustand;

Fig. 2 eine Seitenansicht der Verstellschienenanordnung gemäß Fig. 1 im ausgerasteten Zustand;

Fig. 3 einen Querschnitt durch die Verstellschienenanordnung gemäß Fig. 1 längs der Linie III-III in dieser Figur;

Fig. 4 eine vergrößerte Teil-Seitenansicht der Anordnung gemäß Fig. 2 und

Fig. 5 und 6 schematische Querschnitte zweier bevorzugter Ausführungsformen der Zahnschiene für eine Verstellschienenanordnung gemäß Fig. 1 bis 4, wobei jedoch auf das dort vorgesehene reibungsarme Kunststoffteil verzichtet werden kann.

Im einzelnen zeigt Fig. 1, in der einige Teile im Schnitt dargestellt und andere weggebrochen sind, eine Verstellschienenanordnung mit einer im Gebrauch ortsfest am Fahrzeugsboden montierten Führungsschiene 10 und einer Gleitschiene 12. Beim Ausführungsbeispiel sind die beiden Schienen 10,

12, wie dies aus Fig. 3 deutlich wird, als Aluminium-Stranggußprofile ausgebildet, die unter Verwendung von Lagerkugeln 14 derart miteinander verbunden sind, daß die Führungsschiene 10

den Basisteil der Gleitschiene umschließt und derart lagert bzw. haltert, daß die Gleitschiene 12 in Richtung der Längsachse A der Führungsschiene 10 verfahrbar bzw. verschiebbar und gegen ein Abheben nach oben zuverlässig gesichert ist. (Die Zeichnungsfiguren 1 bis 4 zeigen die Schienen jeweils in ihrer Einbaulage, und unter Bezugnahme auf diese Einbaulage wird in der vorliegenden Beschreibung mit den Begriffen "oben" und "unten" und ähnlichen Bezeichnungen gearbeitet.)

An einem oder nach oben abstehenden Befestigungsflansch 12a, mit dessen oberem abgewinkelten Ende ein Sitz verschraubt oder in anderer Weise fest verbunden wird, ist mit Hilfe eines Gelenkzapfens 16 ein Arretierhebel 18 angelenkt, der mittels einer kräftigen Spannfeder 20 nach unten, d.h. in Fig. 1 und 2 im Gegenuhrzeigersinn, vorgespannt ist. An dem Arretierhebel 18 sind mehrere, beim Ausführungsbeispiel 3, abgewinkelte Zähne 18a angeformt. Bei verrasteter Verstellschieneanordnung greifen diese Zähne 18a in nach außen bzw. nach oben offene Rastnuten 22b ein, die zwischen den Zähnen 22a einer Zahnliese 22 der Führungsschiene 10 vorgesehen sind. Die Zahnliese 22 steht dabei nach oben frei über die restlichen Teile der Führungsschiene 10 vor und verläuft parallel zu dem Befestigungsflansch 12a der Gleitschiene 12. Der verrastete Zustand zwischen den Zähnen 10a des Arretierhebels 18 und den Rastnuten 22b bzw. den Zähnen 22a der Zahnschiene ist in Fig. 1 gezeigt und gewährleistet eine sichere Verriegelung der beiden Schienen 10, 12 gegen eine axiale Längsverstellung und damit eine zuverlässige Fixierung der Lage eines an dem Befestigungsflansch 12a befestigten Sitzes bezüglich des Fahrzeugbodens, mit dem die Führungsschiene 10 fest verbunden ist.

Wenn, ausgehend von der Position gemäß Fig. 1, die axiale Relativlage der beiden Schienen 10 und 12 geändert werden soll, dann wird der Arretierhebel mit Hilfe eines Bedienelements (nicht gezeigt) entgegen der Federwirkung der Spannfeder 20 aus der in Fig. 1 gezeigten Stellung im Uhrzeigersinn in die in Fig. 2 gezeigte Stellung geschwenkt, wobei seine Zähne 18a außer Eingriff mit der Zahnschiene 22 gebracht werden. Nunmehr kann die Gleitschiene 12 relativ zu der Führungsschiene in Richtung der Längsachse A derselben verstellt werden, was in der Praxis bedeutet, daß der mit der Gleitschiene verbundene Sitz (nicht gezeigt) nach vorn oder hinten verstellt wird. Sobald der Benutzer dabei den Eindruck hat, daß sich sein Sitz nunmehr in der richtigen Position befindet, gibt er das Bedienelement frei, so daß der Arretierhebel 18 wieder in Richtung auf die Zahnschiene 22 zurückschwenkt. Da die Zähne 18a und 22a mit engen Toleranzen ineinander greifen, um während der Fahrt, insbesondere aber bei einem

Aufprall des Fahrzeugs, jede Relativbewegung zwischen Fahrzeugboden und Sitz zu verhindern, hat dieses Zurückschwenken des Arretierhebels 18 regelmäßig zur Folge, daß der vorderste Zahn 18a des Arretierhebels 18, welcher dem Gelenkzapfen 16 am nächsten benachbart ist, mit seiner Vorderkante 18a' auf die durch das freie Ende der Zähne 22a der Zahnschiene 22 gebildete, durch die Rastnuten 22b unterbrochene Führungsfäche 22c der Zahnschiene auftrifft. Wenn nunmehr der Sitz nach dem Loslassen des Bedienelements noch geringfügig nach vorn oder hinten verstellt wird, um die Arretierung zum Einrasten zu bringen, dann erzeugt die Vorderkante 18a des auf der Führungsfäche 22c aufliegenden vorderen Zahns 18a an der Führungsfäche normalerweise einen gewissen störenden Abrieb, da die volle Kraft der Spannfeder 20 zwischen der normalerweise scharfen Vorderkante 18a und der quer zur Bewegungsrichtung schmalen Führungsfäche 22c der aus Aluminium bestehenden Führungsschiene 10 wirksam wird.

Dieses Problem der vorbekannten Verstellschieneanordnung wird erfindungsgemäß dadurch vermieden bzw. erheblich verringert, daß auf die Zahnung des Arretierhebels 18 ein Kunststoffteil 24 aufgesetzt wird, welches, wie dies speziell aus Fig. 4 deutlich wird, den vordersten Zahn 18a als U-förmiger Gleitbelag umschließt und bei den übrigen Zähnen 18 jeweils die Vorderseite und die Rückseite bzw. die Oberseite und die Unterseite derselben bedeckt. Dabei versteht es sich, daß die Wandstärke des Kunststoffteils normalerweise relativ gering ist und zumindest im Bereich der Zähne nur etwa 0,2 bis 0,4 mm beträgt, so daß auch bei einer Verformung des Kunststoffmaterials keine Gefahr für ein Herausspringen der Zähne 18a des Arretierhebels 18 aus den Rastnuten 22b der Zahnliese 22 besteht. Insofern ist die Darstellung gemäß Fig. 4 als schematische Darstellung zu werten, in der die Wandstärke des Kunststoffteils 24 übertrieben dargestellt ist.

Ferner versteht es sich, daß das Kunststoffteil 24 normalerweise mehr oder weniger stark abgerundete freie Kanten aufweisen wird.

Das Kunststoffteil 24 wird, wie eingangs erläutert, im einfachsten Fall nur auf die Zähne 18a des Arretierhebels 18 aufgesteckt und hält sich dort aufgrund einer durch die Formgebung und eine geeignete Elastizität des Materials vorgebbaren Klemmkraft. Ein besserer Schutz gegen einen Verlust bzw. eine Verschiebung des Kunststoffteils 24 wird jedoch dann erreicht, wenn das Kunststoffteil 24 mit den angrenzenden Flächen der Zähne bzw. der benachbarten Basis des Arretierhebels 18 verklebt wird. Zusätzlich können Rastmittel vorgesehen sein, die der Sicherung des Kunststoffteils 24 an dem Arretierhebel 18 sowie der exakten Positionierung des Kunststoffteils 24 dienen.

Aus der Betrachtung der Zeichnungen wird in Verbindung mit der eingangs gegebenen Erläuterung unmittelbar deutlich, daß durch das Kunststoffteil 24 jeder störende Reibkontakt zwischen der Führungsfläche 22c, der Zahnschiene 22 und den Zähnen 18a des Arretierhebels 18 verhindert wird. Da andererseits die Zahnflanken der Zähne 22a und 18a, abgesehen von der Vorderfläche des vordersten Zahns 18a, nicht mit einer Kunststoffsicht überdeckt sind, wird außerdem die exakte Positionierung der Zähne 18a in den Rastnuten 22b mit engen Toleranzen aufrechterhalten. Bei dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 bis 4 wird also durch ein einziges, dauerhaft mit dem Arretierhebel 18 verbundenes Kunststoffteil 24 auf einfache und preiswerte Weise erreicht, daß in den Kontaktbereichen zwischen den Zähnen 18a und den Elementen 22a, 22b der Zahnteile 22 ein reibungsarmer Gleitbelag vorhanden ist, der einen unerwünschten Abrieb an der Aluminium-Führungschiene 10 verhindert.

Wie aus der vorstehenden Beschreibung deutlich wird, kann im wesentlichen dasselbe Effekt wie mit dem mit dem Arretierhebel 18 verbundenen Kunststoffteil 24 auch dadurch erzielt werden, daß man ein entsprechendes Kunststoffteil auf die Zähne 22a der Zahnschiene 22 aufsetzt, wobei ein entsprechendes Kunststoffteil ggf. auch zusätzlich zu dem Kunststoffteil 24 vorgesehen sein kann.

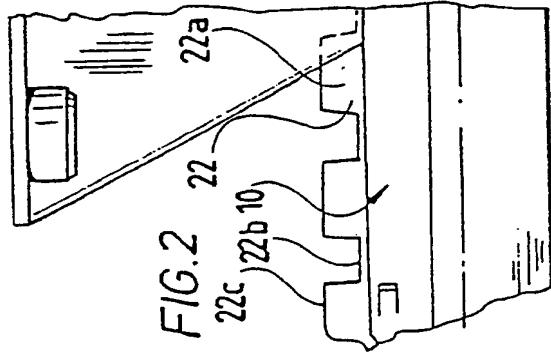
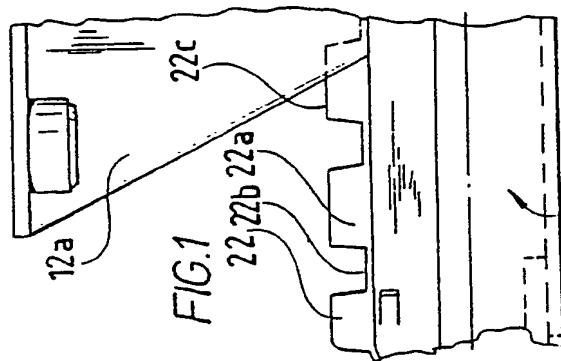
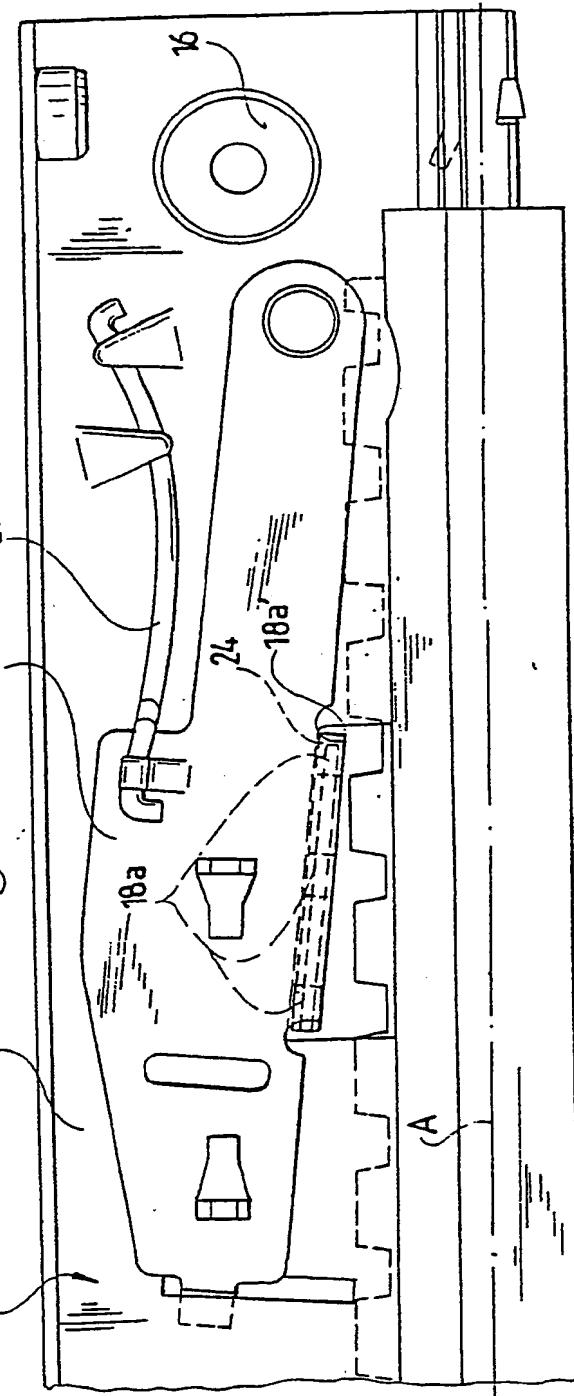
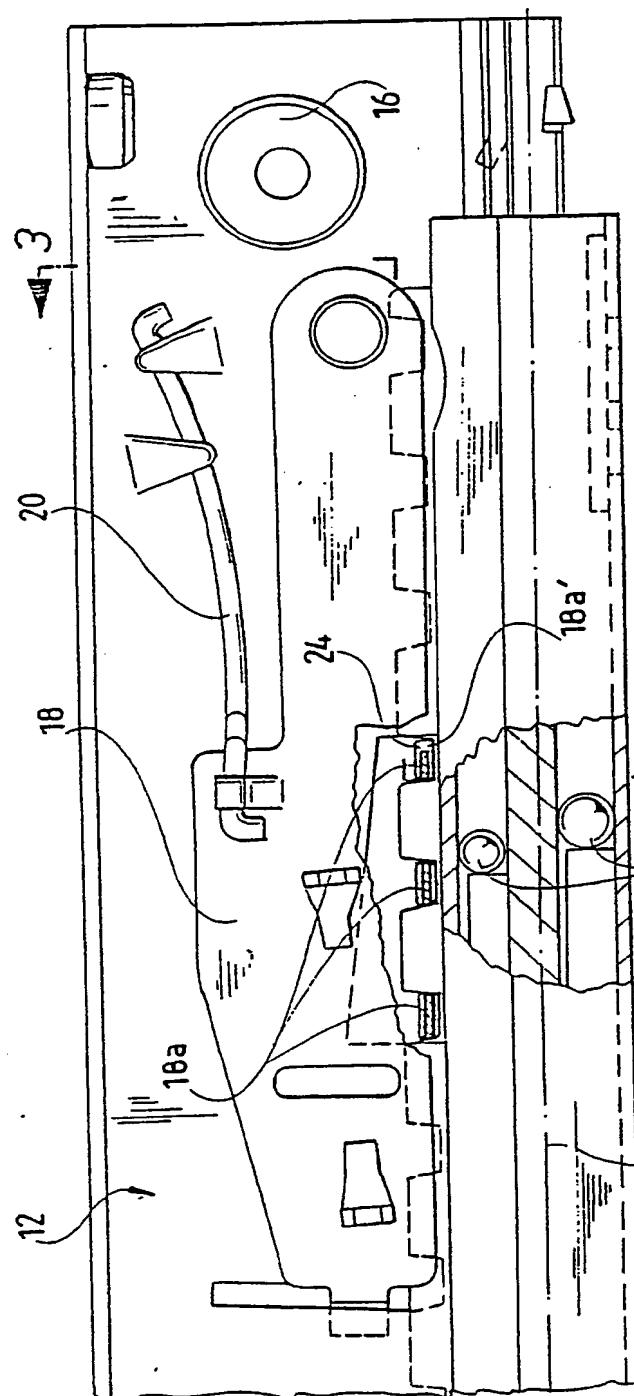
Weiterhin besteht die Möglichkeit, mit der Zahnteile 22 ein stegartiges Kunststoffteil 26 derart zu verbinden, daß dieses leistenförmige Kunststoffteil nach oben über die Stirnfläche der Zähne 22a bzw. über die Führungsfläche 22c vorsteht. Dabei kann das Kunststoffteil 26 in eine Nut der Zahnschiene 22 eingesetzt sein, wie dies in Fig. 5 gezeigt ist, oder in einen seitlich an der Zahnschiene 22 vorgesehenen Falz, wie dies in Fig. 6 gezeigt ist.

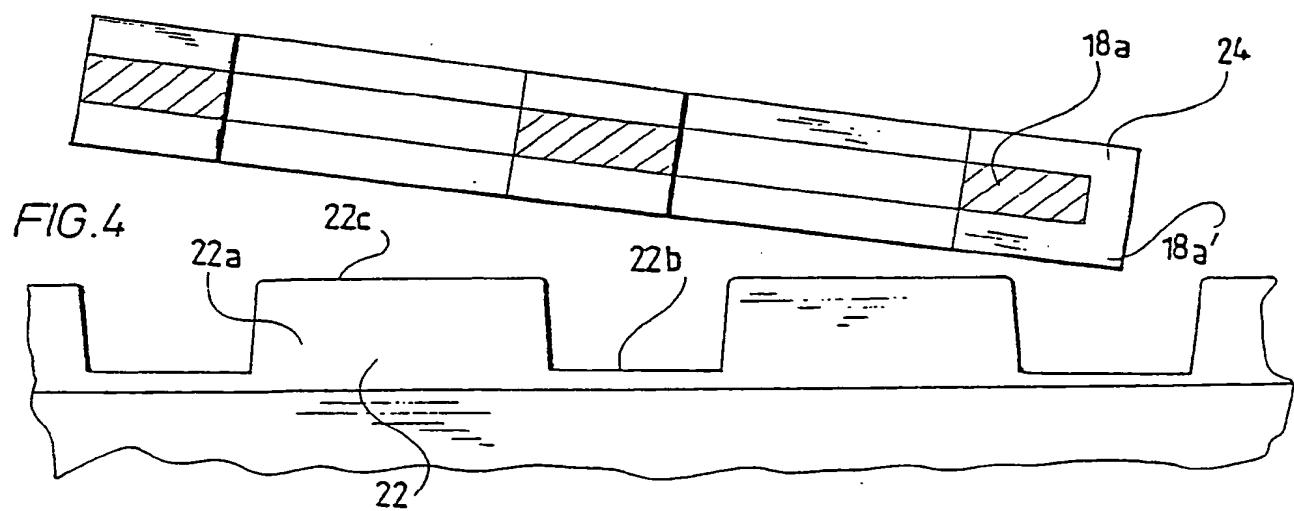
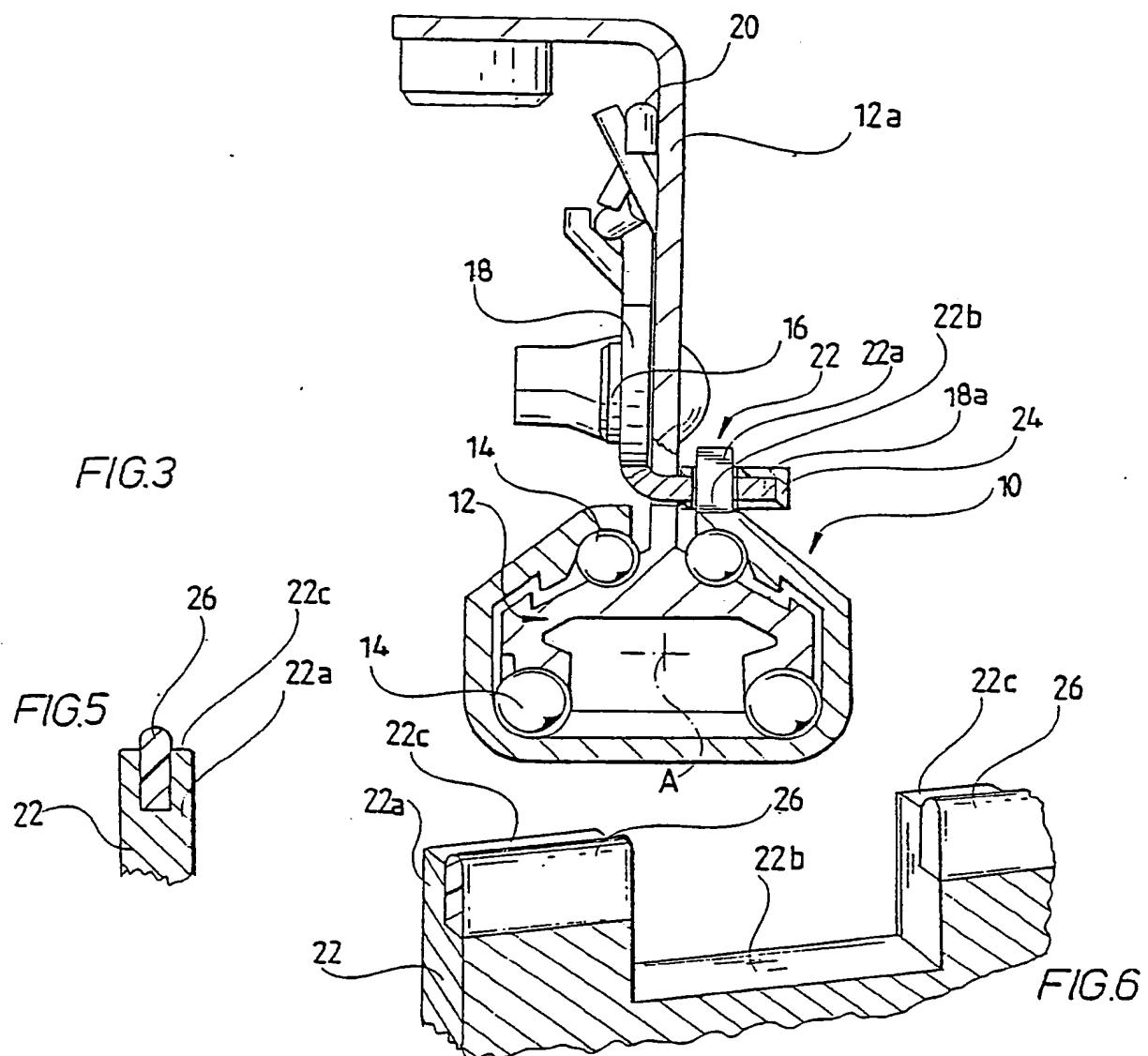
Weiterhin soll noch - ohne daß diese Variante in den Zeichnungen eigens dargestellt wird - darauf hingewiesen werden, daß die Erfindung nicht nur bei Verstellschienenanordnungen realisiert werden kann, bei denen der Arretierhebel um eine quer zur Verschieberichtung verlaufende horizontale Achse schwenkbar ist, wie dies bei dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 bis 5 der Fall ist, sondern auch bei solchen Verstellschienenanordnungen, bei denen der Arretierhebel um eine parallel zur Verstellrichtung verlaufende Achse schwenkbar ist und Zähne aufweist, die in geschlossene Öffnungen der Zahnschiene eingreifen, wobei die Stege zwischen den getrennten Öffnungen den Zähnen bei dem vorstehend erläuterten Ausführungsbeispiel entsprechen. Auch in diesem Fall können die Zähne des Arretierhebels von den Elementen eines durchgehenden Kunststoffteils in der Weise umschlossen sein, daß das Metallmaterial der Zähne nicht in

direkten Kontakt mit der Seitenfläche der Stege gelangt und dort einen Abrieb verursacht.

5 Ansprüche

1. Verstellschienenanordnung für Kraftfahrzeug- sitze u. dgl. mit einer ortsfest montierbaren Aluminiumführungsschiene mit einer Zahnteile mit durch Zahnelemente voneinander getrennten Rast- öffnungen, mit einer, an einem Sitz montierbaren, durch die Führungsschiene geführten Gleitschiene und mit Arretiereinrichtungen, welche einen aus Stahl bestehenden Arretierhebel umfassen, der um eine bezüglich der Längsachse der Gleitschiene versetzte Achse schwenkbar an der Gleitschiene befestigt ist, unter einer gegen die Zahnteile gerichteten Federvorspannung steht und an seiner der Zahnteile zugewandten Längskante mit abgewinkelten Zähnen versehen ist, die mit den Rastöffnungen der Zahnschiene verraestbar und durch Schwenken des Arretierhebels aus den Rastöffnungen heraus- und in diese hineinbewegbar sind, um Gleit- und Führungsschiene in durch die Zahnteilung der Zahnschiene und der Zähne des Arretier- hebels vorgegebenen axialen Relativstellungen lösbar miteinander zu verraesten, dadurch gekenn- zeichnet, daß die Zahnelemente (22a) der Zahnteile (22) und/oder mindestens ein Zahn (18a) des Arretierhebels (18) in einem Kontaktbereich mit ei- nem reibungsarmen Gleitbelag (24) versehen ist.
2. Verstellschienenanordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Gleitbelag aus Kunststoff besteht.
3. Verstellschienenanordnung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Gleitbelag eine Kunststoffkappe umfaßt.
4. Verstellschienenanordnung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Kunststoffkappe Element eines Kunststoffteils (24) ist, welches Gleitbeläge für mehrere Zähne (18a) umfaßt.
5. Verstellschienenanordnung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Gleitbelag mit der Zahnschiene verbundene Kunststoffleisten (26) umfaßt, die über die Führungsfläche (22c) der Zahnschiene (22) vorstehen.
6. Verstellschienenanordnung nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Kunststoffkappe durch Aufstecken und/oder Verraesten und/oder Verkleben mit dem angrenzenden Bauteil (18, 22) verbunden ist.
7. Verstellschienenanordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Gleitbelag durch eine Lackschicht gebildet ist.
8. Verstellschienenanordnung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Lackschicht durch Pulverbeschichtung mittels eines Kunstharzlackes hergestellt ist.





THIS PAGE BLANK (USPTO)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Veröffentlichungsnummer:

0 349 918
A3

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: 89111952.1

⑮ Int. Cl. 5: B 60 N 2/08

⑭ Anmeldetag: 30.06.89

⑯ Priorität: 02.07.88 DE 3822452

⑰ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
10.01.90 Patentblatt 90/02

⑲ Benannte Vertragsstaaten: DE ES FR GB

⑳ Tag des später veröffentlichten Recherchenberichts:
28.03.90 Patentblatt 90/13

⑷ Anmelder: E.A. STORZ GMBH & CO. KG
Möhringer Strasse 77-79
D-7200 Tuttlingen 1 (DE)

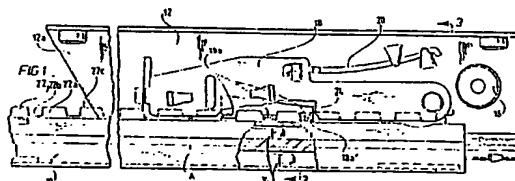
⑵ Erfinder: Hafner, Franz
Zeppelinstrasse 13
D-7204 Wurmlingen (DE)

Pfeiffer, Thomas
Bergstrasse 10
D-7201 Seitingen-Oberflacht (DE)

⑶ Vertreter: Hoeger, Stellrecht & Partner
Uhlandstrasse 14 c
D-7000 Stuttgart 1 (DE)

⑷ Verstellschienenanordnung, insbesondere für PKW-Sitze.

⑸ Verstellschienenanordnung für Kraftfahrzeugsitze u. dgl.
Zur Verringerung des Abriebs an den verrastbaren Teilen einer
Arretiereinrichtung sind Zahnelemente einer Zahneiste und/
oder mindestens ein Zahn eines Arretierhebels (18) in einem
Kontaktbereich mit einem reibungsarmen Gleitbelag versehen.



EP 0 349 918 A3



EP 89 11 1952

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreff Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CL5)
A	DE-A-3 046 160 (GILARDINI) * Seite 7, Zeilen 12-22; Figuren * ---	1	B 60 N 2/08
A	FR-A-2 395 858 (HAMMERSTEIN) * Seite 8, Zeilen 1-15; Figuren * ---	1	
A	US-A-3 507 472 (AGEE) * Spalte 4, Zeile 1 - Spalte 5, Zeile 30; Figuren * ---	1	
A	GB-A-2 188 543 (NISSAN) * Seite 3, Zeilen 16-49; Figuren * -----	1	
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. CL5)			
A 47 C B 60 N F 16 C G 05 G			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	16-11-1989	HORVATH R.C.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet	T : der Erfindung zugrunde liegende Theorica oder Grundsätze		
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie	E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist		
A : technologischer Hintergrund	D : in der Anmeldung angeführtes Dokument		
O : nichtschriftliche Offenbarung	L : aus andern Gründen angeführtes Dokument		
P : Zwischenliteratur	& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument		